
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชนเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ดังนี้

ทรัพยากรกายภาพ

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ

คุณค่าคุณภาพชีวิต

- สภาพสังคม
- สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีรายละเอียดแสดงในตารางที่ 2.1 และรายละเอียดแสดงดังภาพผนวกที่ 7

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และ แนวทางแก้ไข
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
1. ทรัพยากรกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบกำจัดฝุ่นสำหรับ Primary Fume โดย Canopy Hood พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์กรองสารเมื่อเกิดการชำรุดให้เพียงพออย่างน้อย 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ทำการติดตั้งระบบดักฝุ่นสำหรับ Primary Fume โดย Canopy Hood พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์กรองสารเมื่อเกิดการชำรุดได้อย่างเพียงพออย่างน้อย 6 เดือน (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.1) 	- ไม่พบปัญหา
<ul style="list-style-type: none"> - ต่อบล็อกให้สูงขึ้นเป็น 25 เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีปล่องของโรงรีดเหล็ก RM9 (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.2) และ RM10 (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.3) ซึ่งมีความสูง 40 เมตร ส่วนปล่องเตาหลอมเก่ามีความสูง 20.3 เมตร ทั้งนี้ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการยกเลิกปล่องเตาหลอมเก่าแล้ว และได้ติดตั้งปล่องเตาหลอมใหม่ (EAF) ซึ่งมีความสูงปล่อง 40 เมตร (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.4) 	- ไม่พบปัญหา
1.2 คุณภาพน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อน้ำขนาด 2,000 ลิตร พร้อม Settling Cyclone ไว้ดักคราบน้ำมัน และคราบเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีบ่อน้ำขนาด 2,000 ลิตร (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.5) พร้อม Settling Cyclone เพื่อดักคราบน้ำมันและคราบเหล็ก (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.6) 	- ไม่พบปัญหา
2. คุณภาพชีวิต 2.1 สภาพสังคม <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบจัดฝุ่นที่มีประสิทธิภาพดังในข้อ 1.1 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อบำบัดฝุ่นก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.7) 	- ไม่พบปัญหา
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และมีเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงานเผยแพร่แก่ประชาชนโดยทั่วไป และให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชนอย่างสม่ำเสมอโดยประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากโรงงานทั้งทางตรงและทางอ้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ในรูปแบบต่าง ๆ เช่น ติดเอกสารบนบอร์ดป้ายไว้นิล เป็นต้น เพื่อให้ประชาชนได้รับทราบข้อมูลข่าวสารและกิจกรรมของโครงการ (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.8) 	- ไม่พบปัญหา



ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และ แนวทางแก้ไข
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
2.1 สภาพสังคม (ต่อ) - สร้างรั้วโรงงานเป็นคอนกรีตสูง 2.7 เมตร ทางด้านอาคาร โรงงานติดกับเขตที่อยู่อาศัยของประชาชน เพื่อเป็นกำแพงกัน เสียง	- โครงการจัดให้มีรั้วคอนกรีตสูง 3 เมตร ล้อมรอบโครงการ โดยเฉพาะบริเวณที่ติดกับชุมชน เพื่อ เป็นกำแพงกันเสียง (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.9)	- ไม่พบปัญหา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)		
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และ แนวทางแก้ไข
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
2.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน		
- ติดตั้งระบบจัดฝุ่นเช่นเดียวกับข้อ 1.1	- โครงการได้มีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อบำบัดฝุ่นก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฎ7.7)	- ไม่พบปัญหา
- ให้คนงานใช้หน้ากากกันฝุ่นในบริเวณที่มีฝุ่นมาก เช่น หน้าเตาหลอม	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีฝุ่นละอองให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล รวมทั้งติดป้ายสัญลักษณ์อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฎ7.10)	- ไม่พบปัญหา
- บังคับให้พนักงานใช้อุปกรณ์ลดเสียงโดย ติดป้ายให้ใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างชัดเจนในรัศมี 12 เมตร จากบริเวณที่มีความดัง 90 dB(A)	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฎ7.10) รวมทั้งติดป้ายสัญลักษณ์อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฎ7.11)	- ไม่พบปัญหา
- จัดการระบายอากาศในบริเวณความร้อนสูง เช่น เตาหลอม	- โครงการจัดให้มีพัดลมขนาดใหญ่ในบริเวณที่มีความร้อนสูง เพื่อระบายอากาศเฉพาะจุด (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฎ7.12)	- ไม่พบปัญหา
- คนงานจะใช้ถุงมือและหน้ากากกันความร้อนและสับเปลี่ยนการทำงานทุก 4 ชั่วโมง	- โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความร้อน ได้แก่ รองเท้า Safety ถุงมือกันความร้อน หน้ากากกันความร้อน และแว่นสำหรับดุน้ำเหล็ก และสับเปลี่ยนการทำงานของพนักงาน ทุก 4 ชั่วโมง (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฎ7.10)	- ไม่พบปัญหา
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริเวณโรงงาน เพื่อให้พนักงานได้พักผ่อนหย่อนใจ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน เช่น บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงาน เพื่อให้เป็นพื้นที่พักผ่อนหย่อนใจแก่พนักงาน นอกจากนี้ โครงการยังได้ดำเนินการปลูกต้นไม้ทรงสูง บริเวณริมรั้วของโครงการเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและระดับเสียงแก่ชุมชนโดยรอบโรงงาน (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฎ7.13)	- ไม่พบปัญหา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่ สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
1. คุณภาพอากาศ 1.1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO₂) สถานีตรวจวัด <ul style="list-style-type: none"> - ปล่องเตาอบ RM9 - ปล่องเตาอบ RM10 - ปล่องเตาหลอม ความถี่ <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ ปล่องเตาอบ RM9 และ ปล่องเตาหลอม (ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 1) สำหรับปล่องเตาอบ RM10 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจ ทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ในพื้นที่เตาหลอม RM10 ดังนั้นช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2566) จึงไม่มีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาอบ RM10 	- ไม่พบปัญหา
1.2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) สถานีตรวจวัด <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) - บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) ความถี่ <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.) ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2566) จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) และ บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) (3 วันต่อเนื่อง) (ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 1) 	- ไม่พบปัญหา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่ สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
2. ระดับเสียง - Leq 24 hrs. สถานีตรวจวัด - บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม - บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.) ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ (ตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2566) จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม และ บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน (3 วันต่อเนื่อง) (ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 3.1 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน สถานีตรวจวัด - เตาหลอม EAF - Liquid Handling System ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.)	- โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน (ตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2566) จำนวน 2 จุด ได้แก่ เตาหลอม EAF และ Liquid Handling (ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่ สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
<p>3.2 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน สถานีตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - ห้องควบคุมแท่นรีด RM9 - ห้องควบคุม Packing RM9 - ห้องควบคุม Coil Forming RM9 - Test งาน - ห้องควบคุม Packing RM10 - ห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 - ห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10 - เตาหลอม (EAF) - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF - Tripping Control Room - เตาป้อนน้ำเหล็ก LF - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF - เตา VD - ห้องควบคุมเตา VD - ห้องควบคุม Billet - หล่อเหล็ก Billet - Liquid Handling Systems - Lab Test เตาหลอม <p>ความถี่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.) 	<p>- โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน จำนวน 15 สถานี ได้แก่ ห้องควบคุม แท่นรีด RM9, ห้องควบคุม Packing RM9, ห้องควบคุม Coil Forming RM9, ห้องควบคุม Coil Forming RM9, Test งาน, เตาหลอม (EAF), ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF, Tripping Control Room, เตาป้อนน้ำเหล็ก LF, ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF, เตา VD, ห้องควบคุมเตา VD, ห้องควบคุม Billet, หล่อเหล็ก Billet, Liquid Handling Systems และ Lab Test เตาหลอม (ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 1) สำหรับห้องควบคุม Packing RM10, ห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 และห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจ ทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ในพื้นที่เตาหลอม RM10 ดังนั้นช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2566) จึงไม่มีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณปล่องเตาอบ RM10</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่ สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
3.3 ความร้อนในสถานที่ทำงาน สถานีตรวจวัด - ห้องควบคุมแท่นรีด RM9 - ห้องควบคุม Coil Forming RM9 - ห้องควบคุม Packing RM10 - บริเวณตัดเหล็ก RM10 - ห้องควบคุมแท่นรีด RM10 - Test งาน - เตาหลอม (EAF) - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF - Tripping Control Room - เตาป้อนน้ำเหล็ก LF - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF - เตา VD - ห้องควบคุมเตา VD - ห้องควบคุม Billet - หล่อเหล็ก Billet - Liquid Handling Systems - Lab Test เตาหลอม	- โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินตรวจวัดระดับความร้อน ในสถานที่ทำงาน จำนวน 15 สถานี ได้แก่ ห้องควบคุม แท่นรีด RM9, ห้องควบคุม Packing RM9, ห้องควบคุม Coil Forming RM9, ห้องควบคุม Coil Forming RM9, Test งาน, เตาหลอม (EAF), ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF, Tripping Control Room, เตาป้อนน้ำเหล็ก LF, ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF, เตา VD, ห้องควบคุมเตา VD, ห้องควบคุม Billet, หล่อเหล็ก Billet, Liquid Handling Systems และ Lab Test เตาหลอม (ผลการตรวจวัดแสดงดัง ภาคผนวกที่ 1) สำหรับห้องควบคุม Packing RM10, ห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 และ ห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจ ทำให้ไม่ สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ในพื้นที่เตาหลอม RM10 ดังนั้นช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2566) จึงไม่มีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาอบ RM10	- ไม่พบปัญหา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่ สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
3.4. แสงสว่างในสถานที่ทำงาน สถานที่ตรวจวัด - บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 - บริเวณห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 - บริเวณหล่อ Billet - บริเวณ Tripping Control Room - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF - ห้องควบคุมเตา VD - ห้องควบคุม Billet - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF - Lab Test เตาหลอม ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน จำนวน 8 จุด ได้แก่ บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9, บริเวณหล่อ Billet, บริเวณ Tripping Control Room, ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF, ห้องควบคุมเตา VD, ห้องควบคุม Billet, ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF และ Lab Test เตาหลอม (ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 1) สำหรับบริเวณห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจ ทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ในพื้นที่เตาหลอม RM10 ดังนั้นช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2566) จึงไม่มีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาอบ RM10	- ไม่พบปัญหา
4. ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน สถานที่ตรวจวัด - พนักงาน ความถี่ - ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเรียบร้อยแล้วในเดือนเมษายน พ.ศ. 2566 ผลการตรวจสอบสุขภาพแสดงดังภาคผนวกที่ 16	- ไม่พบปัญหา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่ สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
5. สถิติเจ็บป่วย และอุบัติเหตุ สถานีตรวจวัด - ภายในพื้นที่โครงการ ความถี่ - ทุกเดือนและรายงานปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการจัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ทุกเดือนและรายงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งทางโครงการได้สอบสวนและบันทึกสาเหตุและแนวทางแก้ไข รวมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานไว้สำหรับพนักงาน (แสดงดังภาคผนวกที่ 15)	- ไม่พบปัญหา
6. ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ สถานีตรวจวัด - ภายในพื้นที่โครงการ ความถี่ - ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดได้ทำฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งปี 2566 โครงการจะฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในช่วงปลายปี 2566 (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.14 และภาคผนวกที่ 17)	- ไม่พบปัญหา

